

DIREKTE

Viden til laboratorier i udvikling

TEMA

LabRobot - små kopper stor betydning

TEMA

BII - rugekasse for LifeScience opstartsvirksomheder

TEMA

LifeScience service

**BiInnovation
Institute**

**Besøg hos
LabRobot**



Holm & Halby
TIL LABORATORIET I UDVIKLING

DIREKTE LIFESCIENCE '24



SEMINARER

VIDEN

DER

FLYTTER

GRÆNSER

Vidensdeling er en af grundtankerne hos Holm & Halby. Vi sidder inde med en unik knowhow og ekspertise omkring vores produkter.

Denne viden vil vi gerne dele med dig, når det drejer sig om teoretisk baggrundsviden, produktkendskab og helt konkrete arbejdsprocesser.

- Lær dit laboratorieudstyr bedre at kende
- Altid et højt fagligt niveau, med kompetente undervisere
- Du får den nyeste viden inden for dit fagområde
- Få skræddersyet dit seminar- vi kommer gerne ud til dig
- Du modtager altid kursusbevis og kursusmateriale på vores seminarer
- Seminarer tilbydes både i Aarhus og Brøndby

Kom til seminar hos Holm & Halby

Få overblikket - læs mere om vores seminarer og tilmeld dig på www.semiarplan.dk

seminar-plan.dk



Hvis du har spørgsmål til vores kurser, er du velkommen til at kontakte koordinator: Karina Back, kb@holm-halby.dk, tlf.4326 9421



"Vidste ud, at vores seminarer er ISO 9001 certificeret?"

DIREKTE

Besøg hos
LabRobot
Side 4

Besøg
hos BII
Side 8

På tur med
LifeScience
service
Side 12

Team
LifeScience
Side 18

Projektledelse
Side 19

Showroom
Side 19



FÅ EN SERVICEAFTALE

- der giver dig ro i sindet

Holm & Halby har branchens største og stærkeste serviceafdeling.

Vores serviceteknikere og rådgivere er alle uddannet og certificeret hos vores leverandører og kender derfor produkterne godt - dette sikrer høj kvalitet i servicen.



Den første kop, din mælk stiftede bekendskab med var temmeligt sikkert en Dilucup[®]

Efter en nat med den mest fantastiske udsigt over den svenske skærgård, ankom jeg til LabRobot i Stenungsund, cirka 50 km nord for Göteborg. Her blev jeg varmt modtaget af Hervé Laisis, CEO, og Elisabet Núñez Gaitan, Digital Marketing Manager. Over en kop kaffe blev jeg introduceret til virksomheden og deres banebrydende produkt, Dilucup[®], som spiller en afgørende rolle i præcise og effektive fortyndingsrækker, især i fødevarerindustrien.



Engageret og professionel

Hos LabRobot blev jeg varmt modtaget af Hervé Laisis, CEO, og Elisabet Núñez Gaitan, Digital Marketing Manager. Over en kop kaffe blev jeg introduceret til virksomheden og deres banebrydende produkt, Dilucup[®], som spiller en afgørende rolle i præcise og effektive fortyndingsrækker, især i fødevareindustrien.

LabRobots historie og udvikling

LabRobot blev grundlagt i 1991 med en vision om at udvikle produkter, der kan hjælpe forskere og laboratoriepersonale med at udføre deres arbejde mere præcist og effektivt. Siden starten har LabRobot arbejdet tæt sammen med forskere og laboratorier for at forstå deres behov og udfordringer. Dette samarbejde har ført til udviklingen af en række populære produkter i laboratorieindustrien, herunder automatiserede fortyndings-systemer, som har reduceret manuel arbejdskraft og øget nøjagtigheden i eksperimenter.

”Vi har altid stræbt efter at forstå vores kunders behov og levere løsninger, der virkelig gør en forskel i deres daglige arbejde,” siger Hervé Laisis, CEO for LabRobot.

Med en solid etablering på det svenske marked udvidede LabRobot deres tilstedeværelse internationalt. De deltager regelmæssigt i internationale konferencer og messer, hvor de præsenterer deres nyeste produkter og teknologier. Denne internationale ekspansion har hjulpet dem med at blive en global spiller inden for laboratorieautomation.

Dilucup[®]: En revolution i laboratoriefortynding

Dilucup[®] er en simpel, præcis og hurtig måde at fortynde en prøve, før den dyrkes i en petriskål eller -plade. Den består af en kop og to folier; den første folie lukker koppen, mens den anden folie sikrer, at opløsningen ikke slynger ud, når den shakeres. Shakeren, specielt udviklet til Dilucup[®], shaker prøverne efter forprogrammerede indstillinger, hvilket minimerer manuelle fejl.

Kunderne, typisk fra lande med dyr arbejdskraft, finder værdi i den effektivitet, Dilucup[®] tilbyder. Dilucup[®] anvendes bredt i fødevareindustrien, hvor præcision og hygiejne er afgørende, men de bruges også i andre sektorer såsom farmaceutisk forskning og miljøtestning. LabRobot har også fokuseret på bæredygtighed og miljøvenlige løsninger, herunder brug af genanvendelige materialer og udvikling af energibesparende teknologier.

”Dilucup[®] har virkelig ændret vores måde at arbejde på. Det har reduceret vores arbejdsbyrde og forbedret nøjagtigheden i vores eksperimenter,” siger en laboratorieforsker fra en fødevareproducent, en af LabRobots mange kunder.



TEMA

"Alt fremstilling forgår i et lukket sterilt rum"

En guidet tur gennem produktionen

Hervé Laisis guidede mig gennem produktionsprocessen, hvor opløsningen til Dilucup® blev "kogt" i store tanke og fyldt i kopperne i et sterilt rum. LabRobots unikke påfyldningssystem sikrer den korrekte volumen i hver eneste kop med en maksimal afvigelse på $\pm 0,5\%$. Efter hvert produktionsbatch udtages en kasse, som gemmes i hele produktets holdbarhedstid for at sikre konstant kvalitet.

Elisabet Núñez Gaitan viste mig rundt i deres laboratorium, hvor Dilucup® blandt andet testes i vakuumkammer for utætheder, hvilket sikrer, at de ikke lækker ved eventuel flytransport. Jeg så også en demonstration af Dilucup® Shakeren, som guidede brugeren gennem fortyndingsrækken med farvede LED-lys for at minimere manuelle fejl.

Fremtiden for LabRobot

Hver dag bruges der ca. en palle Dilucup®, og efterspørgslen er stigende. Under rundvisningen på lageret fortalte

"Vi har altid stræbt efter at forstå vores kunders behov og levere løsninger, der virkelig gør en forskel."

Hervé, at en udvidelse af lageret snart kan blive nødvendig. LabRobot investerer også i forskning og udvikling for at introducere nye innovative løsninger, der kan gøre laboratoriearbejde endnu mere effektivt og bæredygtigt.

På vej retur mod Danmark sad jeg tilbage med tanken: "Hvor er det dog en nærliggende og simpel idé. Hvorfor er der ingen, der har fået den før?" LabRobot har tydeligvis fundet en unik løsning på et grundlæggende behov i laboratorieindustrien, og deres produkter fortsætter med at sætte standarden for præcision og effektivitet i laboratoriearbejde.

Meget nøjagtige Dilucup®

Det vigtigste, når man udfører seriefortyndinger, er, at volumen er nøjagtig. Ellers kan man glemme at opnå et godt resultat, da den akkumulerede fejl vil give en forkert optælling af mikroorganismer.

Volumenstatistik (baseret på 25.000 målinger):

- 94,4 % $\rightarrow 9 \text{ mL} \pm 0,5 \%$
- 99,95 % $\rightarrow 9 \text{ mL} \pm 1 \%$
- 100 % $\rightarrow 9 \text{ mL} \pm 2 \%$ (i henhold til ISO-standarder)

Metoder, hvor påfyldning af rør eller andre beholdere sker i laboratoriet, kan ikke garantere et volumen, der er lige så nøjagtigt som Dilucup®.

Labrobot

- Etableret i 1986 i Stenungsund, Sverige
- Fokus på laboratorieinstrumenter og anvendelser inden for fødevarerikrobiologi
- Udvikler og producerer Dilushaker, Dilugent Shaker og Dilucup® Elegance
Originalt koncept
Patenteret teknologi
ISO 9001:2015
- Distributører i de fleste europæiske lande, i Amerika, Japan, Sydkorea og Taiwan
- LabRobot er en del af AddLife-gruppen (Omsætning: 900 mio. €, ≈ 2.300 personer i 85 virksomheder)



Der blev fortalt med begge hænder

Et besøg i BioInnovation Institute

Da jeg trådte ind i BioInnovation Institut (BII), blev jeg straks mødt af en bygning, der stråler af moderne arkitektur. Bygningen gør uden tvivl indtryk, og dens design virker som skabt til at inspirere og fremme nye idéer og banebrydende innovationer. Jeg blev budt velkommen af Tine fra Holm & Halby og Kenneth Hanson fra BII, som skulle vise mig rundt.

I receptionen blev jeg mindet om min søns børnehave – ikke på grund af et barnligt præg, men på grund af den varme duft af træ og en hjemlig atmosfære, der mindede om en tryk legeplads. Men her er ikke tale om en almindelig legeplads. BII er en rugekasse for fremtidens life science-løsninger – en hightech børnehave, hvor start-ups kan vokse og udvikle sig under trygge og støttende rammer.

Kenneth Hanson er en af de nøglepersoner, der sørger for, at alt i BII fungerer optimalt. Han fungerer på mange måder som en pædagog, der med stor erfaring guider de mange start-ups, som bruger BII's laboratorier til at udvikle deres idéer. Kenneth har med sin solide baggrund fra Novo Nordisk været med til at opbygge laboratorierne, og han understreger vigtigheden af, at laboratorieudstyr kommer fra leverandører, der både kan undervise i og servicere udstyret.

”Det er dygtige mennesker, der arbejder her,” fortæller Kenneth, mens vi går gennem de lyse kontorer og moderne laboratorier. Han gestikulerer ivrigt med hænderne, mens han fortæller om de mange spændende projekter og

virksomheder, der har deres udspring i BII. For mange af de iværksættere, der kommer til BII, er det første gang, de står i et rigtigt laboratorium, og Kenneths erfaring er uvurderlig for dem. ”De kommer ofte direkte fra universiteterne uden praktisk erfaring, så de er glade for at kunne sparre med mig,” siger Kenneth med et smil.

BioInnovation Institut - Et Springbræt for Fremtidens Life Science

BioInnovation Institut hjælper udvalgte start-ups ved at tilbyde både laboratoriefaciliteter og rådgivning, så deres idéer får de bedst mulige betingelser for at udvikle sig. Udover faciliteterne arrangerer BII også en række Talks, hvor internationale talere deler deres viden inden for life science, bioindustrials, health tech og terapeutiske innovationer. Disse Talks, der afholdes på BII's Square i Copenhagen Bio Science Park, har til formål at inspirere forskere til at bringe deres videnskabelige opdagelser fra laboratoriet ud i den virkelige verden.

For dem, der drømmer om at blive en del af en life science start-up, tilbyder BII en Talent Recruitment Portal, hvor man kan søge job hos nogle af de mange virksomheder, der er en del af BII's fællesskab. Bag BII står Novo Nordisk, som med dette initiativ skaber rammerne for, at fremtidens life science-innovationer kan blomstre.



*"BII er en
rugekasse for
fremtidens life science-
løsninger – en hightech-
børnehave, hvor startups
kan vokse og
udvikle sig.*





BioInnovation Institut (BII)

- **Samarbejde med topuniversiteter:**

BioInnovation Institut (BII) har indgået et samarbejde med Massachusetts Institute of Technology (MIT) og University of North Carolina (UNC) for at støtte forskningsprojekter gennem sit virksomhedsskabelsesprogram, Bio Studio.

- **Støtte til start-ups:**

BII tilbyder hjælp til nystartede virksomheder inden for human sundhed og planetarisk sundhed. De tilbyder programmer som Venture Lab, Venture House, Bio Studio og Residence, der alle er designet til at hjælpe virksomheder i deres tidlige faser.



- **Entreprenørskabsrejse:**

Rejsen i Venture Lab-programmet begynder med et intensivt tre-dages bootcamp, der inkluderer en pitch-session foran hele bygningen samt fokuserede workshops for at kickstarte din virksomhedsudvikling, team-building og videnskabelige modning.

- **Finansiering:**

BII har samlet €99 millioner i finansiering til dato.

- **Antal start-ups:**

100 start-ups er blevet inkuberet af BII til dato.

- **Nye iværksættere:**

56% af start-ups hos BII er grundlagt af førstegangs-iværksættere.

- **Ekstern finansiering:**

BII's alumner har samlet rejst €559 millioner i ekstern finansiering.

OPTIMAL SERVICE

Sikre at dine instrumenter er i topform

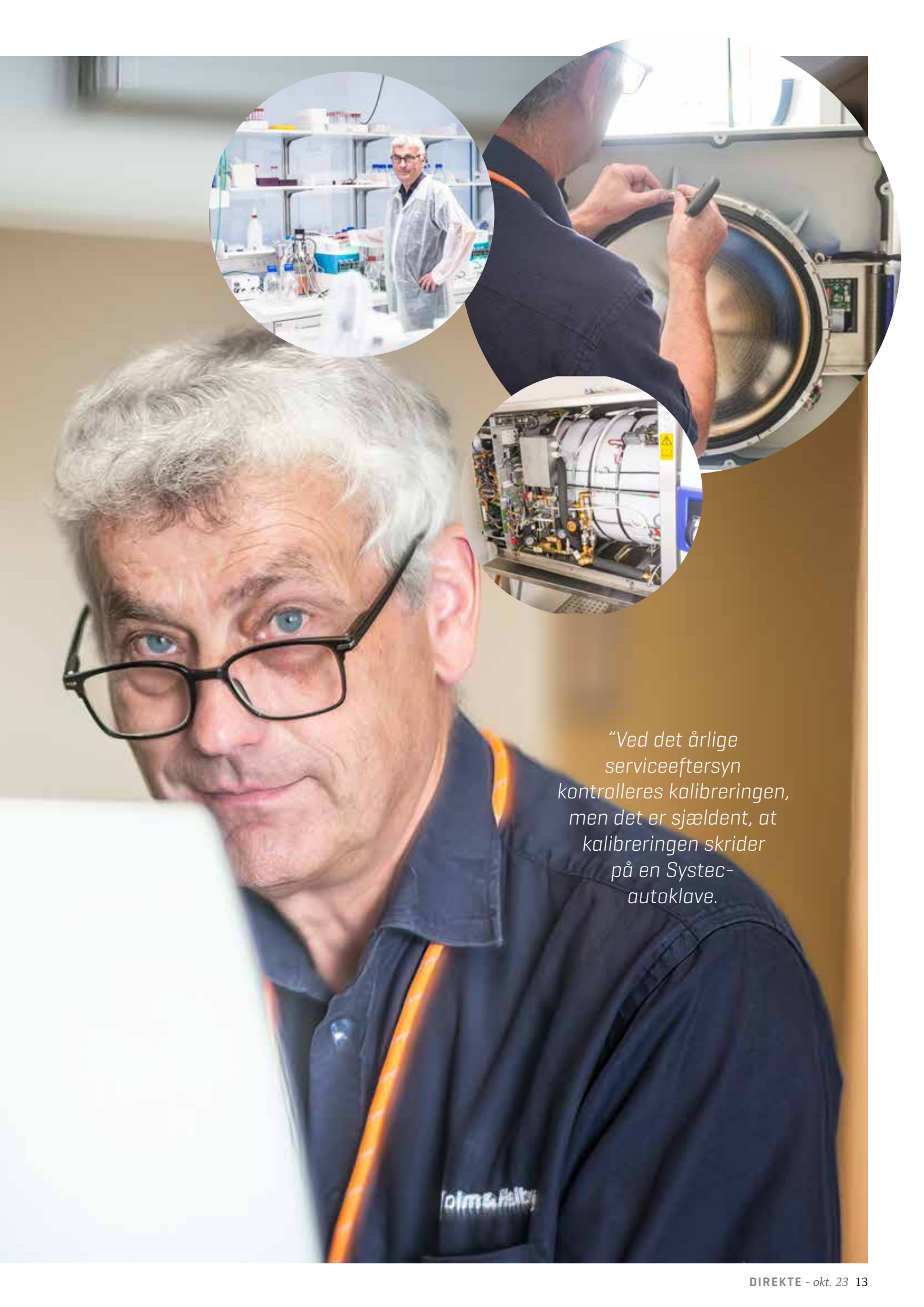
Hos Holm & Halby er vi stolte af at være din pålidelige partner inden for service og vedligeholdelse af laboratorieudstyr. Vi ved, at det kræver mere end blot gode intentioner – det kræver et robust og velafprøvet system, som sikrer, at du altid får den rette service til tiden.

Da jeg var på besøg hos BII var tekniker Jan Nørgaard igang med et par tilretninger på en af alle de Applikon BioReaktore der står i laboratoriet og da Jan skulle videre så jeg mit snit til at tage med en tur til Novartis i Hvidovre hvor han skulle igang med et årligt service af en autoklave.

Autoklaver er mere hardwarebaseret end Bioreaktorene, de er meget "søm og skrue" forklare Jan. Jeg kan nu ikke undgå at blive lidt imponeret når først autoklaven har fået "smidt tøjet" og det indre kommer til syne, det er tysk grundighed " ja Systec har styr på det hele. Jan tager hvert år til Systec i Tyskland for at blive opdateret på det sidste nye. Han fortæller videre, at Systec

har en fantastisk support, hvis der er brug for det. Jan blev lidt stille - der manglede lige de sidste skrue i den dørpakning, der skulle skiftes – et obligatorisk punkt på listen for det årlige servicecheck. Og så skulle autoklaven kalibreres. Her kommenterer Jan: "Det er nu meget sjældent, at Systec-autoklaver skrider i kalibreringen, men det er en del af det årlige serviceeftersyn."

Som tekniker har vi en temmelig stram plan, fortæller Jan, men heldigvis har vi ikke så mange rejsedage så han er godt tilfreds med jobbet som tekniker hos Holm & Halby - og det beviser de små ti år han har været der jo nok også.



”Ved det årlige serviceeftersyn kontrolleres kalibreringen, men det er sjældent, at kalibreringen skrider på en Systec-autoklave.

Joim & Halby



"Vores kundecenter er hjertet i vores serviceafdeling. Vi altid klar til at tage imod dine henvendelser."

Kundecentret – din forbindelse til problemfri drift

Vores kundecenter er selve hjertet i vores serviceafdeling. Uanset om du ringer, skriver en e-mail eller bruger vores hjemmeside, er vi altid klar til at tage imod dine henvendelser. Herfra koordinerer vi alt fra ad hoc serviceopgaver til planlagt vedligeholdelse, og vi sørger for, at dine opgaver bliver løst effektivt og med den højeste mulige kvalitet.

Vi passer på dine instrumenter – hele vejen rundt

At administrere og dokumentere service på laboratorieudstyr kræver en dyb forståelse for både tekniske krav og gældende lovgivning. Derfor sørger vi for, at vores serviceteknikere er specialuddannede og certificerede, så du altid kan være tryk ved, at dine instrumenter er i de bedste hænder.

En hel organisation i ryggen

Hos os får du ikke kun én person, men en hel organisation, der står klar til at hjælpe. Vi har opbygget en stærk videnbase, der rækker ud over individuelle medarbejdere. Er din faste tekniker på ferie eller kursus, træder en kollega eller en af vores mange leverandører til, så du aldrig oplever serviceafbrydelse. Og som noget særligt, har vi også mulighed for at trække på vores nordiske søsterselskaber, hvilket sikrer en unik fleksibilitet.

Digital løsning – dokumentation når du har brug for det

Vi har udviklet vores egen digitale serviceløsning, som gør det hurtigt og nemt at administrere serviceopgaver. Dette betyder, at du modtager din dokumentation straks efter, at teknikeren har afsluttet arbejdet. På den måde er du altid opdateret og sikret en smidig og effektiv serviceoplevelse.

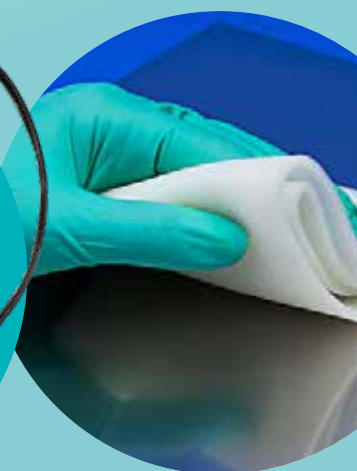
Kvalitetssikret service – ISO-certificeret

Vi arbejder efter de højeste kvalitetsstandarder med vores ISO 9001/14001/45001-certificeringer. Det betyder, at du kan stole på en konsekvent høj kvalitet i alle aspekter af vores service – hver gang.

Fra installation til udfasning – vi er med hele vejen

Vores engagement stopper ikke ved installationen. Vi følger dit udstyr gennem hele dets levetid, fra opstart og drift til den dag, hvor det er tid til udskiftning. Vi hjælper dig med at minimere nedetid og maksimere udstyrets ydeevne, så du altid er sikret en problemfri drift. Med en skræddersyet serviceaftale bestemmer du, hvornår dit udstyr skal serviceres, og du undgår uventede driftsafbrydelse.

DEN KOMPLETTE LEVERANDØR INDEN FOR RENRUM



PRODUKTER

- LAF kabinetter
- Cytostatika kabinetter
- Sterilkabinetter
- Medicinblandeskabe
- Partikeltællere

RENNUMSARTIKLER

- Desinfektionsmidler
- Handsker
- Aftøringsklude
- Swabs og lab tips
- Klæbemåtter
- Masker
- Håndcreme

INDESLUTNINGER OG BARRIERESYSTEMER

- AIR showers
- RABS
- Isolatorer
- Sluser
- Gennemrækningsmoduler

YDELSER

- Rådgivning
- Projektledelse
- Service
- Installation
- Test
- Kvalificering
- Seminarer og undervisning

Tel.: 4326 9400
www.holm-halby.dk
info@holm-halby.dk



Hvis du vil vide mere:
Kontakt team Cleanzone
www.holm-halby.dk/cleanzone/

HØJ KVALITET, SIKKERHED OG TEKNOLOGI

Her er de af vores leverandører, som varetages af Team LifeScience:

Applikon:

Fermentorer og bioreaktorer

Certoclav:

Bordautoklaver

Haier:

CO₂-inkubatorer

Integra:

Pladefyldningsapparater,
mediekogere, doseringspumper
og pipettehjælpere

IUL:

Instrumenter til mikrobiologi,
herunder colony counters,
EDDY JET spiral plater, Bio-diluter,
plate handler og meget mere

Kühner:

Rysteborde og rysteinkubatorer

LaboGene:

Frysetørring

LabRobot:

Semi-automatiske seriefortyndin-
ger med klar-til-brug buffer i
blisterpakker, som er nemme
og reproducerbare

Milestone:

Mikrobølgeovne og kviksølv-
analysatorer

Nova Biomedical:

Måling af næringsstoffer, metabo-
litter samt gasser i cellekulturer og
fermenteringsprodukter

Parr:

Kalorimetre, trykbeholdere
og reaktorer

Systec:


Bord-, gulv- og gennemræknings-
autoklaver

Tesalys:

Autoklaver, der også kværner
klinisk risikoaffald såsom plast,
knive, sakse og nåle

Kontakt vores team, hvis du ønsker at
vide mere om vores leverandører.

Rådgivning, support og service gør en forskel



Vores LifeScience team rådgiver og sælger løsninger til et bredt spektrum af opgaver inden for bioteknologi, mikrobiologi og celledyrkning. Teamet har mange års erfaring inden for området og kan derfor guide dig sikkert igennem valget af de rigtige løsninger til dine behov. Du har måske mødt dem før, da de også underviser på vores populære seminarer, som f.eks. Autoklave Kørekortet, Frysetørrings seminar, Rysteteknologi seminar Rysteteknologiseminar og meget mere.



Holm & Halby

"Vi har branchens stærkeste serviceafdeling. Vores serviceteknikere er alle uddannede og certificerede hos vores leverandører.

Holm & Halby har gennem mange års erfaring og knowhow nøje udvalgt vores leverandører fra hele verden. Hver enkelt leverandør producerer de bedste løsninger inden for deres kategori og lever op til vores krav om høj kvalitet, sikkerhed og teknologi.

Vores LifeScience-team har nogle af de længstvarende relationer med vores leverandører. For eksempel har Kühner været vores partner siden 1980'erne og er samtidig en af de mest innovative leverandører. Det, vi opnår gennem de langvarige og tætte partnerskaber, er, at vi får hurtig og direkte adgang til den viden, som er nødvendig for at kunne rådgive og supportere vores kunder på højeste niveau.

Teamet består af tre produktspecialister, hver med specifikke ansvarsområder:

Tine Holbæk Levinsen: Specialiseret i biosensorer, rysteteknologi og udstyr til mikrobiologi.

Kim Hansson: Ansvarlig for fermenteringsudstyr og udstyr til mikrobiologi.

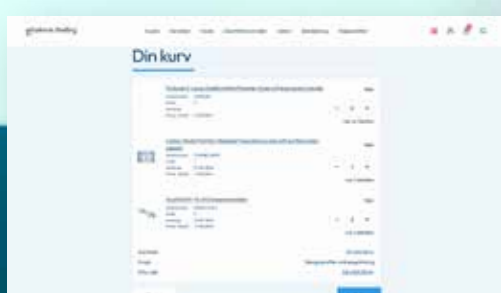
Rasmus Johansen: Vores grand old man, specialist i frysetørring og autoklavering.

Hos Holm & Halby går vi ikke på kompromis med kvaliteten af vores service. Vi har branchens stærkeste serviceafdeling. Vores serviceteknikere er alle uddannet og certificeret hos vores leverandører og kender derfor produkterne godt, hvilket sikrer høj kvalitet i servicen. Vi har et dedikeret team tilknyttet vores LifeScience-produkter, geografisk fordelt over hele landet.

God rådgivning gør en forskel - Vi hjælper dig hele vejen ved at tilbyde ikke kun produkter af høj kvalitet, men også en support og service, der sikrer, at dine systemer altid kører optimalt.



RENRUMSARTIKLER MED ET KLIK



Gloves



Wipes

Sign up to our newsletters

Shortcuts

Contact information

Nu kan du klikke dig til renrumsartikler på vores nye website

NYT Showroom

I vores helt nye og dobbelt så store showroom præsenterer vi det seneste inden for laboratorieudstyr: LAF-kabinetter, renrumsartikler, laboratoriefrysere og udstyr til Life Science.

Selv gulvet er en del af udstillingen, da det er belagt med renrums-gulve.

Showroomet er mere end bare et udstillingsrum; det fungerer også som et hyggeligt og elegant orangeri. Orange-

riet skaber den perfekte atmosfære for kundemøder og bruges også til morgenmad og frokost under vores populære seminarer og VidensDage.

Vi ser frem til at byde dig velkommen i vores showroom og dele vores ekspertise med dig, mens du nyder det charmerende orangeri-miljø.





VidensDage:
**EN ÅRLIGT
TILBAGEVENDENDE
VIDENSBUFFET**

Hos Holm & Halby inviterer vi én gang om året til vores VidensDage – en begivenhed, vi ser frem til med forventning. Det er her, vi samler en bred vifte af emner og seminarer og skaber en inspirerende platform for vores kunder til at udforske nye områder og få faglig opdatering.



Forberedelserne til VidensDage

Når VidensDage nærmer sig, er der travlhed med at sende invitationer, forberede lokaler og sammensætte et program, der byder på noget for enhver smag. Alt er på plads, når vi åbner dørene for vores kunder til tre dage fyldt med viden, netværk og inspiration.

En Buffet af Viden og Samvær

VidensDage er vores årlige åbent hus-arrangement, hvor vi inviterer kunderne til at opleve et varieret program af faglige aktiviteter. Gennem workshops og seminarer præsenterer vores specialister og eksperter fra leverandører deres viden og erfaringer inden for emner, der har betydning for vores kunder.

Udpluk af årets program:

Desinficerings Workshop

En grundig gennemgang af tre metoder til desinficering af renrum og produktionsfaciliteter.

LAF Kørekort

Fokus på korrekt adfærd i LAF-kabinetter og opmærksomhedspunkter i daglig praksis.

Rysteteknologi

Indsigt i teorien bag rysteteknologi og de nyeste løsninger fra Kühner.

Frysetørring

Introduktion til frysetørring – ideel for nye eller let øvede brugere.

Åbent hus for fryserne

Rundvisning i vores showroom med oplæg om de nyeste fryseteknologier.

Stinkskabs Kørekort

Gennemgang af korrekt brug og vedligeholdelse af stinkskabe.

LAF Manager Seminar

Et seminar målrettet ledere og teknikere, der ønsker indsigt i arbejdet med sikkerhedskabinetter.

Autoklave Kørekort

Få indsigt i autoklavering og korrekt væskeautoklavering.

Inspiration og fagligt fællesskab

VidensDage byder også på inspirerende oplæg. Sidste år delte psykolog og adfærdsekspert Henrik Tingleff indsigt i beslutningsprocesser, og tidligere har vi haft besøg af David Guldager, som dykkede ned i AI's indflydelse på hverdagen.

Workshops, frokost og netværk

Efter oplæggene fortsætter dagen med workshops og seminarer, hvor deltagerne kan fordybe sig i de emner, der er mest relevante for dem. Der er også mulighed for at tale med vores specialister og udveksle erfaringer. Frokosten giver tid til netværk, og vores showroom med Orangeriet er åbent for dem, der vil opleve vores løsninger i praksis.

Den bedste Vidensbuffet

Vidensdage er blevet en tradition, og vi er glade for at kunne byde på en dag med indsigtsfuld læring og fagligt fællesskab. Glæd dig til VidensDage – hvor viden serveres som en buffet, der møtter både fagligt og socialt!





Holm & Halby støtter
Børnelungefonden
og Børnecancerfonden.

VIDSTE DU, AT HOLM & HALBY KAN TILBYDE PROJEKTLEDELSE?

Holm & Halby har i flere år kunnet tilbyde projektledelse. Vores koncept, som er omfattet af vores ISO 9001-certificering, gør det muligt for os at hjælpe med både store og små projekter.

Dette kan omfatte kortlægning af laboratorier, identifikation af fejl og mangler i leverancer til laboratoriebyggeri eller koordinering af idriftsættelse. Vi bistår også med projektering i forbindelse med ombygninger og nybyggeri og assisterer inventarfirmaer ved større leverancer. Vores assistance giver adgang til et uvurderligt netværk af underleverandører, hvis ekspertise sikrer høj kvalitet i din løsning.

Projektledelse med brancheindsigt og erfaring

Hos Holm & Halby trækker vi på dyb erfaring og solid ekspertise i projektledelse og validering, understøttet af vores ISO 9001-certificering. Vores dedikerede projektafdeling består af to erfarne projektledere, Thomas Ringsted og Juliane Bjerkhof, der med deres indgående branchekendskab og dybe forståelse for de krav og reguleringer, vores kunder arbejder under, sikrer en smidig og effektiv projektproces. Med adgang til alle Holm & Halbys ressourcer samt et uvurderligt netværk af kvalificerede underleverandører, kan vi levere løsninger af højeste kvalitet, der matcher vores kunders behov og forventninger.

Vores projektledelse følger to overordnede spor:

Holm & Halby-drevne projekter

Dette spor dækker typisk større leverancer af laboratorieudstyr, hvor vores erfarne projektledere sikrer kvalitetsstyring, validering, afholdelse af workshops samt koordinering af flere leverandører. Her er der fokus på at samle trådene og levere en løsning, der lever op til de højeste standarder.

Projekter uden Holm & Halby-leverancer

Selvom Holm & Halby ikke nødvendigvis står for leverancen af udstyr, kan vi assistere med alt fra kortlægning af laboratorier til identifikation af fejl og mangler i laboratoriebyggeri. Vi tilbyder også koordination af idriftsættelse og bistand ved ombygninger og nybyggeri, hvor vores netværk af kvalificerede underleverandører giver jer adgang til den nødvendige specialistviden og kvalitet i løsningen.

Thomas Ringsted

Projektleder
tr@holm-halby.dk

Juliane Bjerkhof

Projektleder
jbj@holm-halby.dk





KVALITETSSERVICE TIL LABORATORIEPRODUKTER I LIFESCIENCE

Vi specialiserer os i serviceydelser til nøgleudstyr som autoklaver, biosensorer, frysetørringssystemer, fermenteringsudstyr samt udstyr til mikrobiologi og cellekultur.

Vores serviceteknikere og rådgivere er uddannet og certificeret af vores leverandører, hvilket sikrer, at de har en dybdegående viden om produkterne. Dette garanterer, at du modtager service af højeste kvalitet, uanset om det drejer sig om eftersyn, reparationer eller installationstests.

Hos os får du en partner, der forstår dine behov og leverer skræddersyede løsninger, så dit udstyr altid er i topform. Lad os hjælpe dig med at opretholde en høj standard i dit laboratorium - vi er her for at sikre, at dit udstyr fungerer optimalt."



Vallensbækvej 35
DK-2605 Brøndby

INCUBA Science Park
Brendstrupgårdsvej 102
8200 Aarhus N

Tlf. (+45) 4326 9400
www.holm-halby.dk
info@holm-halby.dk

Holm & Halby
TIL LABORATORIER I UDVIKLING